

زیمبرگ



میخکوب بادی
مدل ۱۸۵۰



[GREAT EXPERIENCE, GREAT WORKS]



 zimbergco.com

 zimberg.co

 info@zimbergco.com

 ٩...٨...٩

خدمات پس از فروش زیمبرگ



اصفهان

اردبیل

آذربایجان غربی

آذربایجان شرقی

خراسان جنوبی

چهارمحال و بختیاری

تهران

البرز

زنجان

خوزستان

خراسان شمالی

خراسان رضوی

قزوین

فارس

سیستان و بلوچستان

سمنان

کرمانشاه

کرمان

کردستان

قم

لرستان

گیلان

گلستان

کهگیلویه و بویراحمد

یزد

همدان

مرکزی

مازندران

برای اطلاع از آدرس و شماره تماس دفاتر خدمات شهرستانها، به وب سایت شرکت (ZIMBERGCO.COM) مراجعه نموده و یا با شماره سراسری و رایگان ۹۰۰۰۸۰۰۹ تماس بگیرید.

ZIMBERG

فهرست مطالب

۳	دستور عمل های کلی دستگاه
۴	هشدار های ایمنی استفاده از دستگاه
۴	پر کردن خشاب
۵	تعمیر و نگهداری
۵	تمیز کردن دستگاه
۶	روغن کاری
۶	نحوه اتصال
۷-۶	عیب یابی
۸	مشخصات فنی
۹	نقشه انفجاری
۱۰	جدول لیست قطعات

دستور عمل های کلی دستگاه هشدار

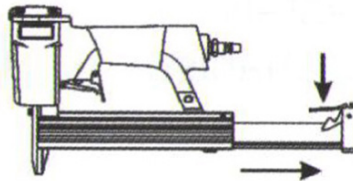
- تمامی دستورعملها را بخوانید تا زمانی که تمامی موارد احتیاطی جهت ایمنی و دستورالعملهای دفترچه راهنما را مطالعه نکرده و یاد نگرفته‌اید از ابزار استفاده ننمایید.
- هرگز از اکسیژن یا گازهای قابل اشتعال، به عنوان منبع باد برای ابزار استفاده نکنید چراکه ممکن است انفجار رخ بدهد. فقط از هوای کمپرسور خشک و دارای فیلتر استفاده کنید.
- هرگز برای تمیز کردن ابزار از بنزین و یا مایعات قابل اشتعال استفاده نکنید. بخار این مواد قابل اشتعال ممکن است با جرقه تحریک شده و باعث انفجار گردد.
- همواره در مواقع زیر ابزار را از منبع باد جدا کنید: پر کردن و خالی کردن خشاب، تمیز کردن فکها، سرویس و تعمیر و زمانی که با ابزار کار نمیکنید.
- هنگامی که میخواهید جای پایتان را تغییر دهید، از ابزار استفاده نکنید. مانند زمانی که روی پلهها، نردبان و یا داربستها کار میکنید. در حین جابجایی دستگاه دستتان روی ماشه ابزار نباشد.
- ابزار را با شلنگ متصل شده به آن جابجا نکنید و یا برای حرکت دادن ابزار آن را از شلنگ نکشید. فقط با گرفتن از دسته‌های ابزار آن را جابجا نمایید.
- از عینک محافظ با پوشش کناری استفاده کنید. قطعات و یا خرده میخ‌ها میتواند صدمات دائمی و جدی به چشمانتان بزند.
- از محافظ گوش و کلاه ایمنی استفاده نمایید.
- هرگز ابزار را به سمت خودتان و یا شخص دیگری نگیرید.
- در هنگامی که بالای سر دیگران کار میکنید، از ابزار استفاده نکنید. زیرا ممکن است باعث آسیبهای جدی و یا مرگ افراد گردد. هرگز در حین استفاده از ابزار با دیگران شوخی نکنید و از ابزار به شکل کاملاً ایمن استفاده نمایید.
- از باد کنترل شده، فیلتر شده و دارای کمی روغن برای ابزار استفاده کنید.
- از شلنگهای بادی استفاده کنید که فشار اسمی آنها حداقل ۱۵۰ بار باشد.
- هرگز از شیر اطمینان و یا دیگر اتصالاتی که باعث حبس شدن باد داخل ابزار گردد استفاده نکنید.

هشدار های ایمنی استفاده از دستگاه

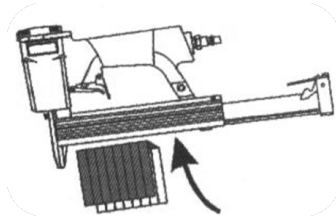
- از چشمها و گوشه‌ایاتان محافظت کنید. از عینک محافظ با پوشش کناری و از محافظ گوش استفاده کنید. کارفرما و کاربران دستگاه مسئولیت دارند که اطمینان یابند کاربر دستگاه و یا کسانی که اطراف آنها هستند، از این پوشش ایمنی استفاده نمایند.
- قطعات و اجزای آسیب دیده و فرسوده شده روی ابزار را بررسی و تعویض نمایید. برچسبهای هشدار دهنده روی ابزار در صورتی که غیر خوانا شوند بایستی تعویض گردند.
- هر روز از قسمت ورودی باد ابزار، چند قطره روغن داخل آن بریزید.
- از کوبلینگی استفاده کنید که نصب باد به ابزار سریعتر انجام شود.
- ابزار را با استفاده از یک شلنگ ۲/۵ اینچ به کمپرسور متصل نمایید. قبل از این کار مطمئن باشید که خشاب ابزار خالی بوده و شلنگ تحمل فشار اسمی ۲۰۰ PSI را داشته باشد.
- فشار باد کمپرسور را برای ابزار به ۷۰ PSI کاهش دهید بررسی کنید که ضامن ایمنی ابزار عمل میکند.
- از میخ‌هایی برای ابزار استفاده کنید که مطابق مشخصات ابزار و دستورالعملها باشد.
- شلنگ باد را به ابزار وصل کنید.
- با زدن چند سوزن به یک تکه چوب امتحان کنید که نفوذ سوزن داخل کار کامل باشد. اگر نفوذ به صورت دلخواه نبود، فشار باد را طوری تنظیم کنید که نفوذ مناسب حاصل گردد. فقط مراقب باشید که فشار بار باد ورودی به ابزار از ۸ بار تجاوز نکند.

پر کردن خشاب

۱. شلنگ باد را از ابزار جدا کنید.
۲. زبانه مخصوص خشاب را به سمت پایین فشار دهید و سپس خشاب را بیرون بکشید.



۳. میخ ها را درون خشاب قرار دهید.



۴. خشاب را سر جای خود فشار دهید و از قفل شدن آن اطمینان حاصل فرمایید.

۵. شلنگ باد را به ابزار وصل کنید و شروع به کار کنید.

تعمیر و نگهداری

رفع انسداد دستگاه

اگر در حین عملیات متوجه ایجاد انسدادی در دستگاه شدید مراحل زیر را جهت رفع آن انجام دهید.

۱. دستگاه را از منبع جدا کنید .

۲. میخ های موجود در خشاب را خارج کنید.

۳. توسط ضامن، پیشانی فوقانی را باز کنید.

۴. حال با استفاده از یک دم باریک مناسب میخهایی را که درون دستگاه گیر کرده اند را خارج نمایید.

۵. حرکت ضامن ایمنی و شاسی را بررسی کنید.

۶. از محکم بودن همه پیچ ها مطمئن شوید.

۷. هرگز از ابزار آسیب دیده استفاده نکنید و در صورتی که با مشکلی مواجه شدید، به مراکز خدمات پس از فروش زیمبرگ، مراجعه کنید.

تمیز کردن دستگاه

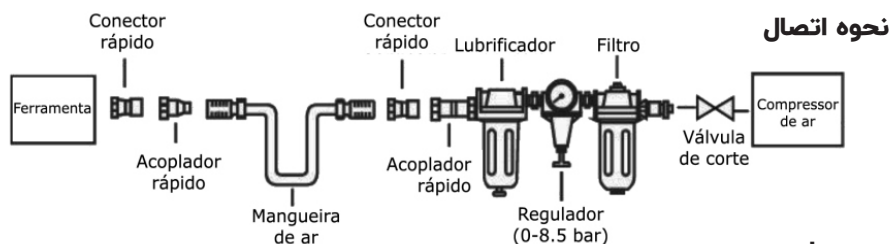
برای آنکه دستگاهتان به درستی کار کند توصیه میشود که هر چند وقت یک بار آن را تمیز کنید.

۱. ابزار را از منبع باد، جدا کنید.
۲. میخ‌ها را از خشاب خارج نمایید.
۳. خشاب و قسمت پیشانی ابزار را با پیستوله بادی تمیز کنید تا براده‌های جمع شده در آنها از بین برود.
۴. حرکت خلاص شاسی بررسی گردد اگر مشکلی در آن بود آن را رفع نمایید.
۵. هر روز ابزار را با روغن ابزارآلات بادی روغن کاری کنید.
۶. باد مخزن کمپرسورتان را هر روز خالی کنید تا از تجمع رطوبت و مسیره‌های باد جلوگیری کنید.

روغن کاری

ابزار باید هرروز روغن کاری شود.

۱. قبل از استفاده از ابزار هر روز از ورودی باد، چند قطره روغن بریزید.
۲. هرگز از روغنهای نامناسب استفاده نکنید. زیرا به اورینگهای داخل دستگاه آسیب زده و باعث خرابی آنها میشود.
۳. روغنهای اضافی خارج شده از اگزوز را کاملاً تمیز کنید. روغن کاری بیش از حد به اورینگهای ابزار آسیب میرساند.



عیب یابی

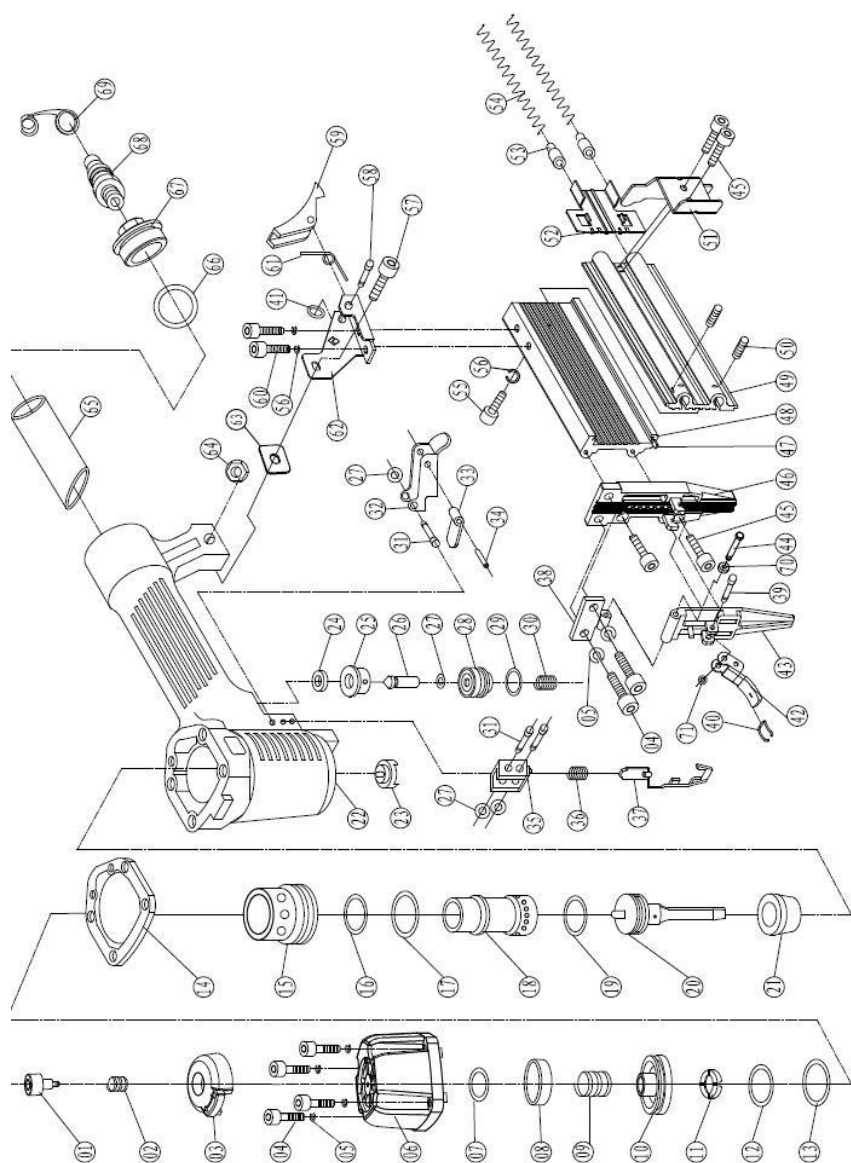
اگر هر یک از مشکلات زیر برای ابزارتان به وجود آمد، سریعاً کار با آن را متوقف کنید. زیرا ممکن است باعث بروز صدمات جانی گردد هرگونه تعمیرات و یا تعویض قطعات فقط باید توسط کارشناسان حرفه‌ای و یا خدمات پس از فروش زیمبرگ، صورت بگیرد.

عیب	علت	رفع عیب
ابزار، میخ را درست نمی‌زند	اورینگ پیستون ساییده شده و یا روغن در دستگاه نیست اورینگ داخل شاسی آسیب دیده و باد نشتی دارد. نشتی باد به دلیل واشرهای آسیب دیده	اورینگ تعویض گردد روغن کاری صورت گیرد اورینگ تعویض گردد پیچها و بستها را محکم کنید واشر را تعویض نمایید

قدرت ضعیف تیغه	ابزار، روغن کاری نشده فتر دوش شکسته است. خروجی اگزوز مسدود شده	اورینگ تعویض گردد روغن کاری صورت گیرد اورینگ تعویض گردد پیچها و بستها را محکم کنید واشر را تعویض نمایید
ابزار گیر کرده است	پیشانی، ساییده شده و یا آسیب دیده تیغه آسیب دیده است سایز میخ مناسب نیست میخ ها داخل ابزار کج شده است پیچ های خشاب یا پیشانی شل شده است	روغن کاری نمایید فتر را تعویض کنید اگزوز را تمیز کرده و قطعات داخلی آسیب دیده را تعویض کنید
ابزار میخ را نمیزند	میخ ها در خشاب گیر کرده است شفت پیستون آسیب دیده فشار باد ضعیف است	پیشانی را تعویض کنید تیغه را تعویض کنید از میخ های نامبره استفاده کنید آن را با میخ های نو تعویض کنید پیچ ها را ببندید
باد از قسمت شاسی نشتی دارد	اورینگ شاسی آسیب دیده است	خشاب را بررسی و تمیز کنید شفت پیستون را تعویض نمایید فشار باد را بررسی کرده و افزایش دهید
از بین بدنه و پیشانی، باد نشتی دارد	پیچ های بدنه شل شده اورینگ آسیب دیده است ضربه گیر آسیب دیده است	اورینگ شاسی را تعویض کرده و ضامن ایمنی را بررسی کنید
باد از بین بدنه و درپوش، نشتی دارد	پیچ ها شل شده واشر آسیب دیده است	پیچ ها را ببندید اورینگ را تعویض کنید ضربه گیر را تعویض کنید
ابزار میخ را درست نمیزند	ابزار میخ را درست نمیزند ضربه گیر آسیب دیده پیشانی غبار گرفته غبار و یا ساییدگی در خشاب از حرکت آزادانه میخ جلوگیری میکند جریان باد کافی نیست	ضربه گیر را تعویض نمایید پیشانی را تمیز کنید خشاب را تمیز کرده و بررسی نمایید که دچار آسیب دیدگی نباشد اتصالات شیلنگ باد کمپرسور و فشار را بررسی نمایید

مشخصات فنی دستگاه	
PZS-8016	مدل
۱۰۰ عدد	گنجایش میخ
۸.۳ بار	حداکثر فشار
۴.۸ بار - ۷.۵ بار	فشار در حین کار
2 m/s	میزان ارتعاش
۶۲.۷ دسیبل	نویز
۱.۴ کیلوگرم	وزن

نقشه انفجاری دستگاه



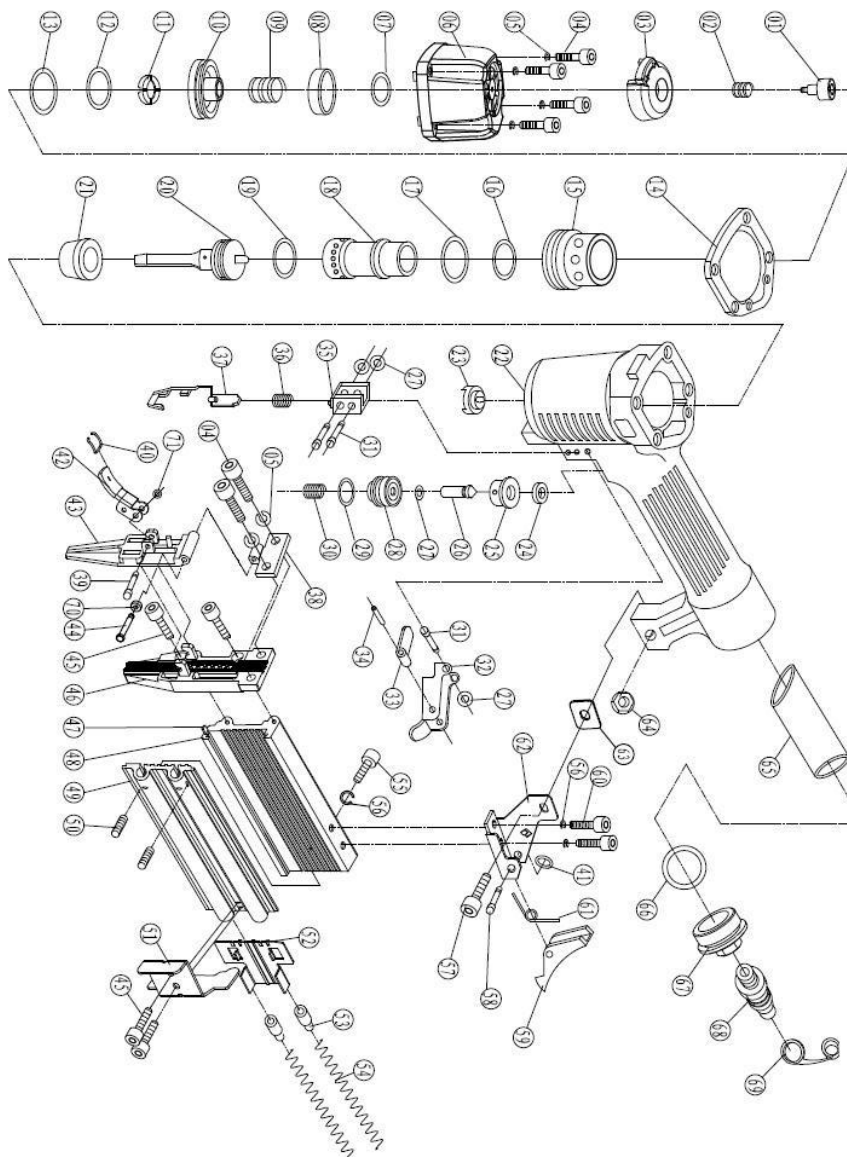
جدول لیست قطعات دستگاه

ریل ثابت	۴۸	واشر آببندی مسطیلی	۲۴	نام قطعه	
خشاب متحرک	۴۹	صندلی سوپاپ	۲۵	پیچ تنظیم	۱
پیچ ۱۲*۱۴	۵۰	پین والو	۲۶	فنر بادگیر	۲
صندلی ثابت	۵۱	اورینگ ۲*۱/۷	۲۷	بادگیر	۳
راهنمای میخکوب	۵۲	سری والو	۲۸	پیچ ۲۰*۱۵	۴
پین پلاستیکی هدایت کننده	۵۳	اورینگ ۲*۱۱/۲	۲۹	واشر فنری	۵
فنر فشرده	۵۴	فنر فشرده	۳۰	کاور سیلندر	۶
پیچ ۷*۱۴	۵۵	پین ماشه	۳۱	اورینگ ۲/۴*۱۳/۷	۷
واشر فنری ۴	۵۶	ماشه	۳۲	واشر آببندی	۸
پیچ ۲۰*۱۴	۵۷	پایه ایمنی	۳۳	فنر فشرده	۹
پین چفت	۵۸	رول پین ۱۶*۲/۵	۳۴	سری شیر	۱۰
چفت	۵۹	تغییر لغزش	۳۵	سپر شوینده	۱۱
پیچ ۸*۱۴	۶۰	فنر هدایت کننده	۳۶	اورینگ ۲/۵*۳۱/۲	۱۲
فنر گردان	۶۱	ضامن میخکوب	۳۷	اورینگ ۳/۵*۲۴/۸	۱۳
صندلی ثابت	۶۲	صفحه عایق	۳۸	واشر آببندی	۱۴
واشر	۶۳	رول پین	۳۹	بوشینگ	۱۵
مهره ۴ قفل کن دار	۶۴	حاقه کوچک	۴۰	اورینگ ۱/۸*۳۰	۱۶
کیف دسته	۶۵	رینگ ۲/۵	۴۱	اورینگ ۲/۳۵*۴۲/۶	۱۷
اورینگ ۳/۵۵*۳۶/۳	۶۶	مجموعه دسته کوچک	۴۲	سیلندر	۱۸
درپوش انتهایی	۶۷	پیشانی روی میخکوب	۴۳	اورینگ ۳*۲۱	۱۹
دنباله استپ	۶۸	رول پین ۱۸*۸۳	۴۴	پیستون اصلی	۲۰
روکش دنباله هوا	۶۹	پیچ ۱۴*۱۴	۴۵	کلاک سپری	۲۱
روکش دنباله هوا	۷۰	زیر پیشانی میخکوب	۴۶	بدنه میخکوب	۲۲
خار رینگ پین ۱۳*۱/۹	۷۱	خشاب ثابت	۴۷	واشر لاستیکی	۲۳

Part List

No	Name	24	Rectangle sealing washer	48	Fixed magazine
1	Hex bolt	25	Valve seat	49	Movable magazine
2	Air deflector spring	26	Valve pin	50	12*Bolt M4
3	Air deflector	27	2*1.7 O-ring	51	Fixed seat
4	Hex bolt spring 20*M5	28	Valve case	52	Head piece
5	Spring washer	29	2*11.2 O-ring	53	Head pin
6	Cylinder cover	30	Compressed spring	54	Compressed spring
7	2.4*13.7 O-ring	31	Shaft pin	55	7*Hex bolt M4
8	Sealing washer	32	Trigger	56	4 Spring washer
9	Compressed spring	33	Safety stand	57	20*Hex bolt M4
10	Head valve	34	16*2.5 Roll pin	58	Latch pin
11	Bumper washer	35	Slip shift	59	Latch
12	2.5*31.2 O-ring	36	Pusher spring	60	8*Hex bolt M4
13	3.5*24.8 O-ring	37	Safety assembly	61	Swivel spring
14	Sealing washer	38	Insulated plate	62	Fixed seat
15	Collar	39	Roll pin	63	Washer
16	1.8*30 O-ring	40	Shrink ring	64	Self-lock bolt M4
17	2.35*42.6 O-ring	41	2.5 E-ring	65	Handle case
18	Cylinder	42	Shrink handle assembly	66	3.55*36.3 O-ring
19	3*21 O-ring	43	Plate	67	End cap
20	Main piston	44	18*Roll pin A3	68	Air plug
21	Bumper	45	14*Hex bolt M4	69	Air plug case
22	Gun body	46	Nose	70	Air plug case
23	Rubber washer	47	Slice	71	Switch pole 12*1.9 o-ring

Explosion Map



Specification	
Model	PZS-8016
Nail Capacity	100 PCs
Max pressure	8.3 bar
Working pressure	4.8 bar – 7.5 bar
Vibration value	2.1 m/s ²
Noise	62.7 dB
Weight	1.4 Kg

SYMPTOM	PROBLEM	SOLUTIONS
Air leak near top of tool or in trigger area	1.O-ring in trigger valve are damage. 2.Trigger valve head are damage. 3.Trigger valve stem ,seal or O-ring are damaged.	1.Check and replace O-ring. 2.Check and replace. 3.Check and replace trigger6 valve stem, seal or O-ring
Air leak near bottom of tool.	1. Loose screws. 2. Worn or damaged O-rings or bumper.	1.Tighten screws. 2.Check and replace O-rings or bumper.
Air leak between body and cylinder cap.	1. Loose screws. 2. Worn or damaged O-rings or seals.	1.Tighten screw. 2.Check and replace O-rings or bumper.
Blade driving fastener too deep.	1. Worn bumper. 2. Air pressure is too high.	1.Replace bumper. 2.Adjust the air pressure.
Tool does not operate well: can not drive fastener or operate sluggishly.	1. Inadequate air supply. 2. Inadequate lubrication. 3. Worn or damaged O-rings or seals. 4.Exhaust port in cylinder head is blocked.	1.Verify adequate air supply. 2.Place 2 or 6 drops of oil into air inlet. 3.Check and replace O-rings or seal. 4.Replace damaged internal parts
Tool skips fasteners.	1.Worn bumper or damaged spring. 2.Dirt in front plate. 3.Dirt or damage prevents fasteners from moving freely in magazine. 4.Worn or dry O-ring on piston or lack of lubrication. 5.Cylinder cover seal leaking.	1.Repalce bumper or pusher spring. 2.Clean drive channel on front plate. 3.Magazine needs to be cleaned. 4.O-ring need to be replaced. And lubricate. 5.Replace Sealing washer.
Tool jams.	1.Incorrect or damaged fasteners. 2.Damaged or worn driver guide. 3.Magazine or nose screw loose. 4.Magazine is dirty.	1.Change and use correct fastener. 2.Check and replace the driver. 3.Tighten the magazine. 4.Clean the magazine.

Maintenance

Regular lubrication, if your tool without using the in-liner automatic oiler, place 2 or 6 drops of pneumatic tool oil into the air inlet before each work day or after 2 hours of continuous use depending on the characteristic of workpiece or type of fasteners.

Check and change all worn or damaged o-rings, seals, etc. Tight all the screws and caps in case personal injury. Keep magazine and nose of tool clean and free of any dirt lint or abrasive particles.

Inspect trigger and safety mechanism to assure safe system is complete and functional: no loose and missing parts, no building or sticking parts.

Keep magazine and nose of tool clean and free of any dirt lint or abrasive particles.

Troubleshooting

The following form lists the common operating system with problem and solutions. Please read the form carefully and follow it.

WARNING: If any of the following symptoms appears during your operating, stop using the tool immediately, or serious personal injury could result. Only a qualified persons or an authorized service center can perform repairs or replacement of tool.

Disconnect tool from air supply before attempting repair or adjustment. When replacing O-rings or Cylinder, lubricate with air tool oil before assembly.

before performing maintenance, alter the accessories or during non-operation.

11. ONLY USE PARTS AND ACCESSORIES recommend by manufacturer.

Operating instruction

Air supply

1. Use clean, Dry and Regulated compressed air at 7-4 bar (-60 100psi)
2. Never exceed maximum and minimum pressure. Too low or too high pressure would cause noise, fast-worn or misfiring.
3. When connecting air supply always keep hands and body from discharge area of tool.
4. A filter-regulator-lubrication is required and should be located as close to tool as possible.
5. Keep air filter clean. A dirty filter will reduce the air pressure to the tool causing a reduction in power and efficiency.
6. For better performance, install a quick connector in your tool and quick coupler on the hose if possible.
7. Be sure all connections in air supply system are sealed to prevent air loss.

Loading fastener and operation

WARNING: Always disconnect the tool from the compressed air before loading. When loading the tool always point the tool away from yourself and others. Make sure that you are not holding the tool with trigger depressed while loading the tool.

1. Insert a strip of fasteners into magazine Keeping it point down.
2. Release the latch and pusher, slid the pusher against the nails.
3. Never operate tool unless safety nose is contact with workpiece. Do not operate tool without fasteners or damage to tool may result.
4. Never fire fasteners into air because fasteners may injury operator or others and damage to tool may result.
5. The tool is equipped with a push-button switch that can change the operating mode from sequent fire to single fire. When the red stop button is pushed in from the fasteners loading side, the tool will fire one fastener only. To fire the next fastener, the trigger must be released.

Important Safety Rules

1. KEEP CHILDREN AWAY. All children should be kept away from the work area. Don't let them handle the tool.
2. USE SAFETY GLASS AND EAR PROTECTION: Air tool operators and others in work area should always wear safety glass to prevent the injury from fasteners and flying debris when loading and unloading this tool. Maybe the noise would harm your hearing, wear the ear protection to safeguard.
3. NEVER USE OXYGEN, COMBUSTIBLE OR ANY OTHER BOTTLE GAS as a power source or would cause explosion and serious personal injury.
4. DO NOT CONNECT TOOL TO COMPRESSED AIR which pressure exceeds 120psi.
5. DO NOT PLACE OVER-LONG AIR HOSE in working area in case of the operator's unexpected tripping .Make sure all connections are tight
6. CARRYING TOOL ONLY BY THE HANDLE do not keep the trigger pull on safety yoke mechanism to avoid unintentional firing of fastener.
7. KEEP THE TOOL POINTED AWAY FROM YOURSELF and others at all time and keep hands, any body parts away rear area to Safety guard against possible injury.
8. DISCONNECT TOOL FROM AIR SUPPLY BEFORE LOADING fasteners to prevent a fastener from being fired during connection.
9. DO NOT KEEP THE TRIGGER OR SAFETY DEPRESSED during loading fasteners or the unintentional firing of a fastener would cause personal injury.
10. DISCONNECT TOOL FROM AIR SUPPLY HOSE and close the compressor

Read and follow all safety precautions in instruction manual.

GENERAL SAFETY RULES

WARNING:

Read and understand all instruction. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious personal injury.

List

General safety rules	3
Important Safety Rules	4
Air supply	5
Maintenance	6
Troubleshooting	6-7
Specification	8
Explosion Map	9
Part List	10

Zimberg After Sales Service



East Azerbaijan	West Azerbaijan	Ardabil	Isfahan
Alborz	Tehran	Chaharmahal and Bakhtiari	South Khorasan
Razavi Khorasan	North Khorasan	Khuzestan	Zanzan
Semnan	Sistan and Baluchestan	Fars	Ghazvin
Ghom	Kordestan	Kerman	Kermanshah
Kohgiluyeh and Boyer-Ahmad	Golestan	Gilan	Lorestan
Mazandaran	Markazi	Hamedan	Yazd

For more information about the contact details and address of the company's Authorized Service Centers, please visit our website ZIMBERGCO.COM or call free telephone No.90008009

[ZIMBERG]



[GREAT EXPERIENCE, GREAT WORKS]



 [zimbergco.com](https://www.zimbergco.com)

 [zimberg.co](mailto:info@zimbergco.com)

 info@zimbergco.com

 90008009

[ZIMBERG]



Air Nailer
PZN-1850